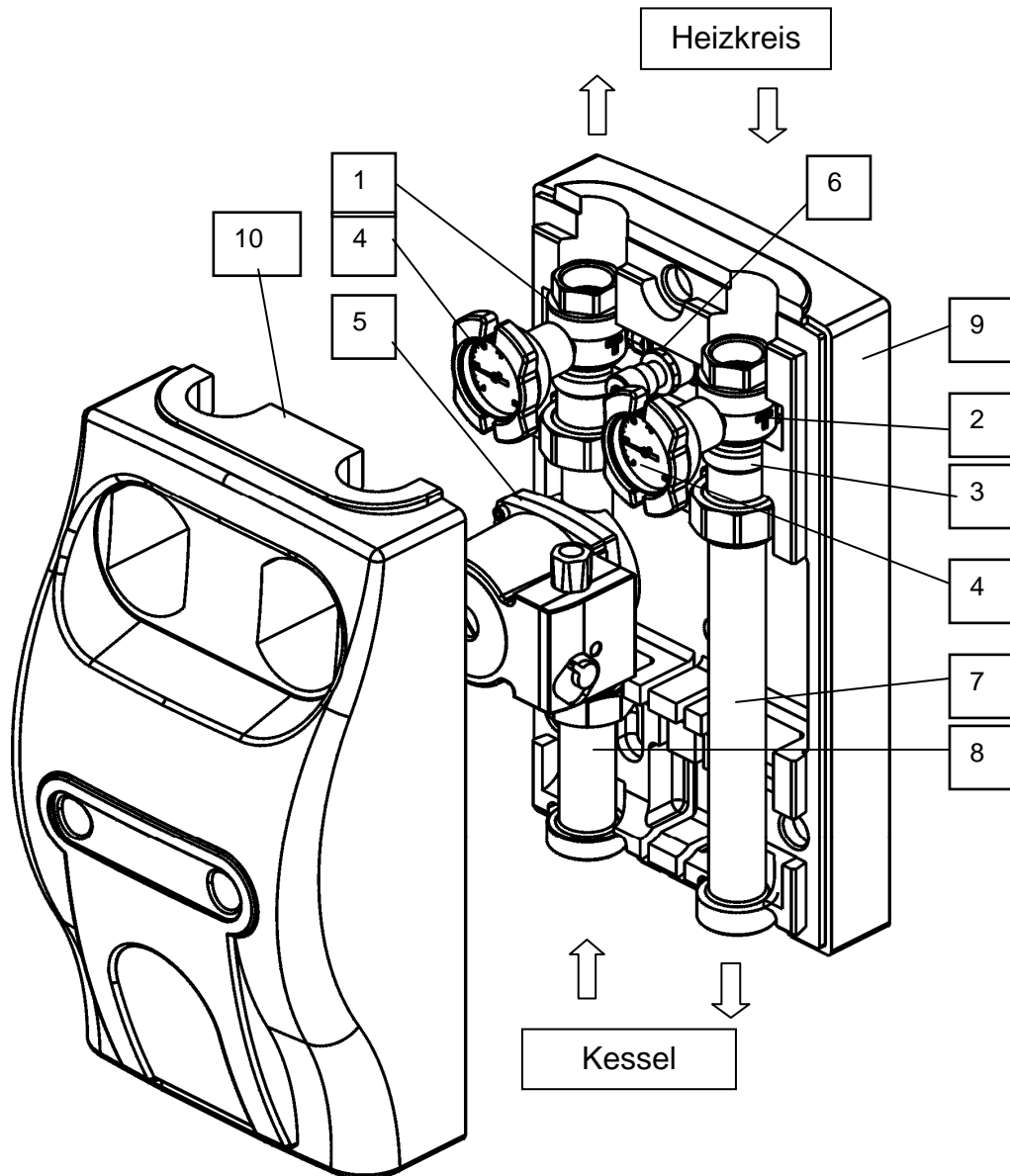


Montage- und Bedienungsanleitung

Heizkreisstation

HeizBox U DN25 (Art.-Nr. 310 500)

HeizBox U DN32 (Art.-Nr. 310 505)



Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Kugelhahn Vorlauf IG (DN25 = 1", DN 32 = 1 1/4")	6	Überströmventil (nicht im Lieferumfang enthalten)
2	Kugelhahn Rücklauf IG (DN25 = 1" , DN 32 = 1 1/4")	7	Ausgleichsrohr 282 mm
3	Schwerkraftbremse	8	Ausgleichsrohr 100
4	Zeigerthermometer	9	Hinterere Wärmedämmschale
5	Umwälzpumpe	10	Vordere Wärmedämmschale

Technische Daten	
Betriebsdruck:	max. 3 bar
Mediumtemperatur:	max. 115°C
Medium:	Heizwasser
Nennweite/ Wärmeleistung:	DN 25 /max. 40 kW bei Δt 20 K, v_{max} 1m/s DN 32 /max. 80 kW bei Δt 20 K, v_{max} 1m/s
Abdichtung:	asbestfrei, flachdichtende Verschraubung, Überwurfmutter
Anschlüsse	
kesselseitig (flachdicht.)	DN 25: AG G1 ½ , DN 32: AG G 2
heizkreisseitig	DN 25: IG Rp 1, DN 32: IG Rp 1 1/4
Werkstoffe:	
Gehäuse	CW617N (2.0402)
Anschlußteile	CW614N (2.0401)
Isolierung	EPP- Schaum
Wärmeleitfähigkeit:	0,038 W/mK

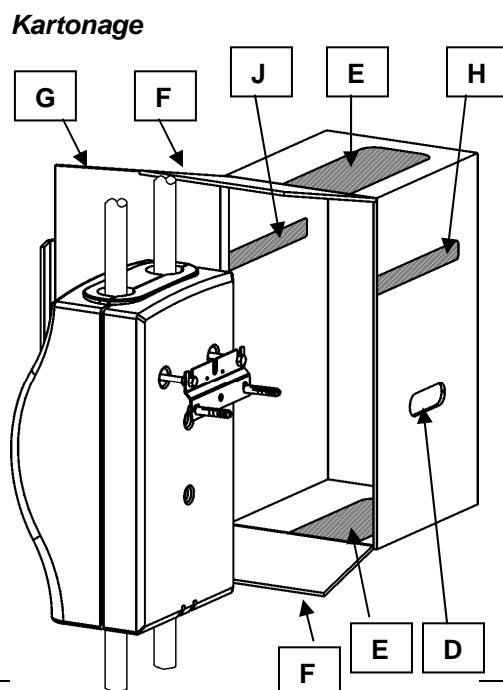
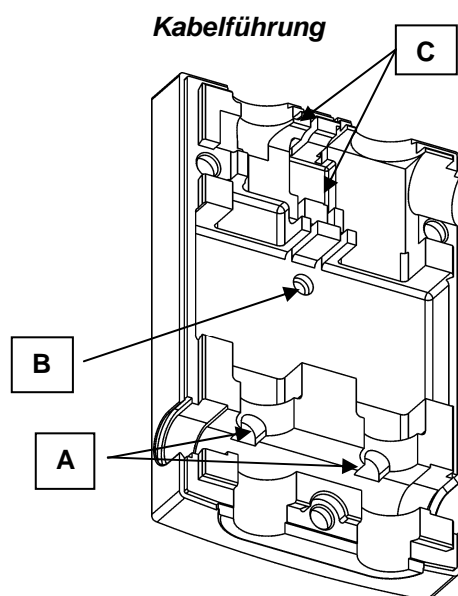
Anwendung

Das Pumpengruppenmodul HeizBox U ist eine Armaturengruppe für die kostengünstige und zeitsparende Anbindung des Heizkessels an das Rohrleitungssystem eines ungemischten Heizkreises.

Das Pumpengruppenmodul ist geeignet für Umwälzpumpen mit 180 mm Baulänge und flachdichtenden bei DN 25 G 1 ½ , bzw. DN32 G 2 -Anschlüssen.

Werkseiteig ist der Vorlaufstrang links montiert, kann aber durch wenige Handgriffe nach rechts umgebaut werden.

Zur Senkung der Wärmeverluste ist das Pumpengruppenmodul mit einer Wärmedämmung aus EPP versehen.

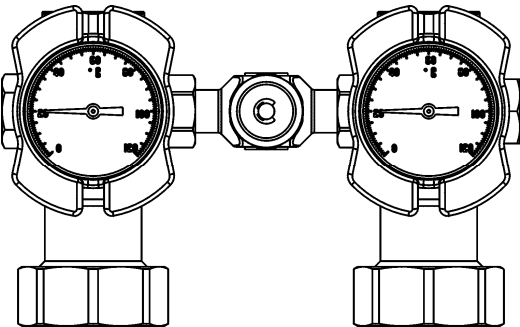
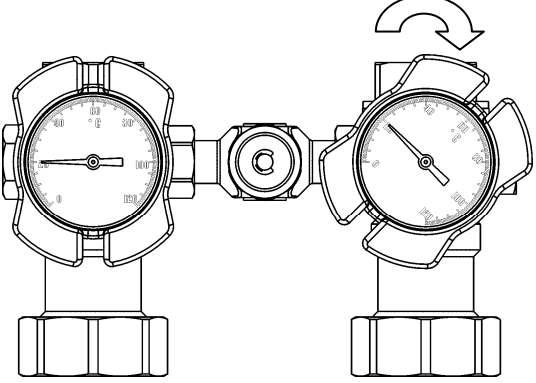
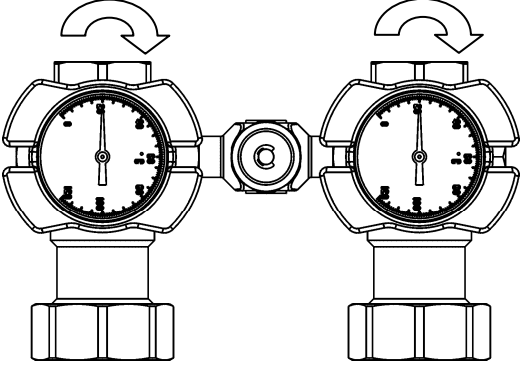


A	Ausstoßböden für Wandhalteset
B	Ausstoßböden bei Kabelführung für Pumpe hinter der Gruppe
C	Kabelführungen für Pumpe bei wandbündiger Montage
Kartonage zum Transport und als Baustellenschutz	
Transport Traglasche (D) gemäß nebenstehender Abbildung eindrücken aber nicht entfernen	
Bauschutz Nach der Installation der Pumpengruppe kann die Kartonage zusätzlich als Baustellenschutz genutzt werden. Dazu die grau dargestellten Flächen (E) und die Laschen (F) heraustrennen. Das Kabel der Pumpe verstauen und die Kartonage seitlich über die Pumpengruppe schieben und den Deckel (G) einstecken.	
Bei Vorhandensein einer Wandhalterung zusätzlich die Fläche (H) heraustrennen.	
Bei Montage von zwei Pumpengruppen auf einem Verteiler müssen die Deckel der Kartonage gegenüber liegen, so dass sie in den gegenüberliegenden Karton eingesteckt werden können.	
Bei zusätzlicher Wandbefestigung ist der auf der Seite der Wandhalterung befindliche Deckel abzutrennen und die Fläche (J) herauszutrennen.	

Arbeitsweise der Schwerkraftbremse

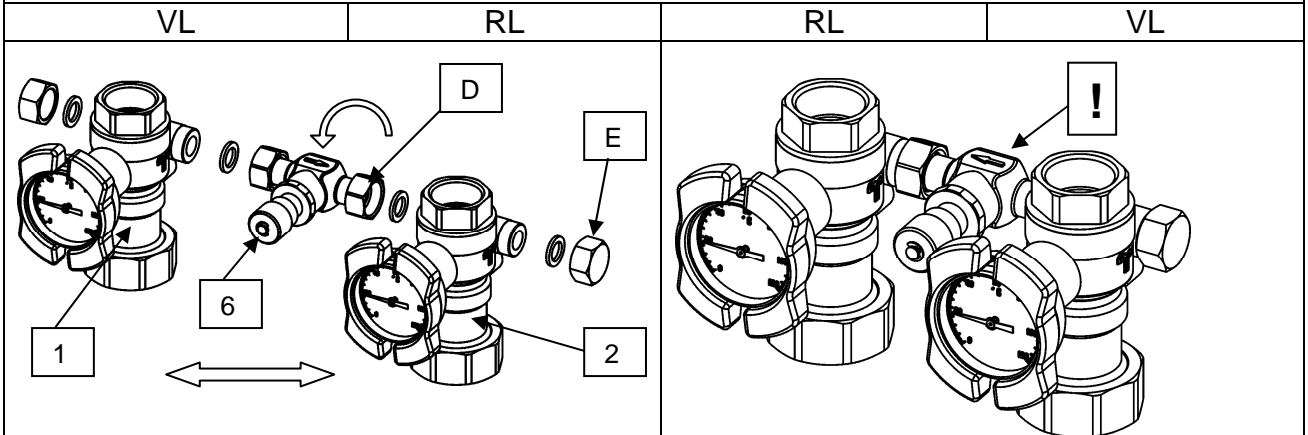
Öffnungsdruck Schwerkraftbremse 20 mbar

Zur Verhinderung von Fehlzirkulationen im Heizkreis ist im RL- Kugelhahn eine Schwerkraftbremse integriert. Die Betätigung erfolgt über die Drehung des RL- Kugelhahngriffes.

VL	RL	
 <p data-bbox="279 705 710 750">Stellung « Kugelhähne geöffnet »</p>		<p data-bbox="821 358 1061 392">Betriebsstellung</p> <p data-bbox="821 425 1468 481">Zur Verhinderung der Schwerkraftzirkulation darf der Ventilteller nicht angelüftet sein.</p> <p data-bbox="821 526 1468 593">Kugelhähne sind geöffnet und die Schwerkraftbremse ist geschlossen.</p> <p data-bbox="821 616 1412 649">Die Schlitze in den Kugelhahngriffen stehen senkrecht.</p>
 <p data-bbox="215 1198 766 1232">Stellung « Schwerkraftbremse angelüftet »</p>		<p data-bbox="821 806 981 840">Entleerung</p> <p data-bbox="821 873 1468 929">Zum Entleeren der Heizungsanlage ist der Ventilteller der Schwerkraftbremse anzulüften.</p> <p data-bbox="821 952 1468 1019">Der Griff des RL-Kugelhahn ist um 45° im Uhrzeigersinn gedreht, die Schwerkraftbremse ist angelüftet.</p> <p data-bbox="821 1064 1149 1097">Die Kugelhähne sind geöffnet.</p>
 <p data-bbox="247 1668 734 1702">Stellung « Kugelhähne geschlossen »</p>		<p data-bbox="821 1299 1045 1332">Servicestellung</p> <p data-bbox="821 1355 1468 1422">Im Servicefall (z.B. Pumpenwechsel) sind die Griffe der VL- und RL- Kugelhähne um 90° im Uhrzeigersinn gedreht.</p>

Umbau des Pumpengruppen- Moduls HeizBox U von VL links auf VL rechts

Wärmedämmschalen entfernen



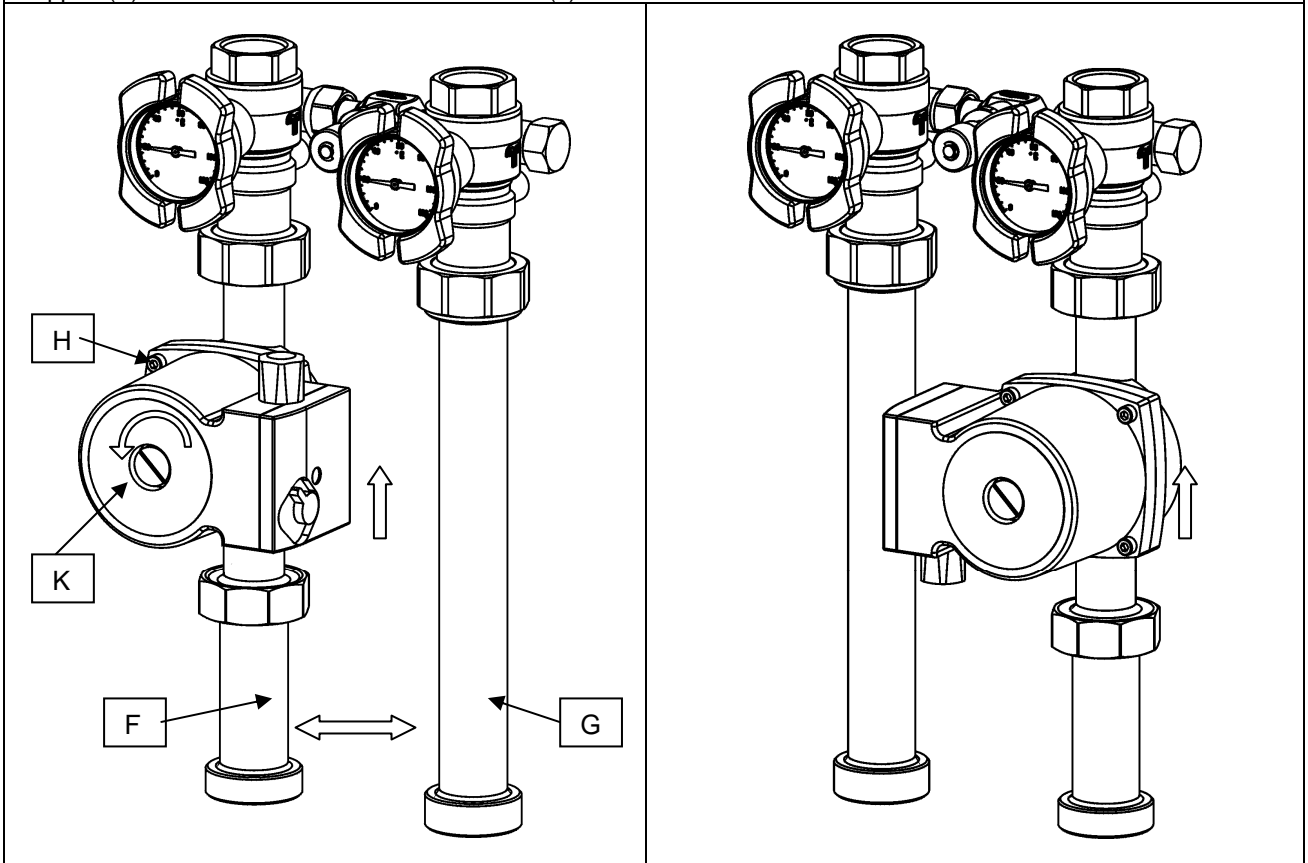
Lösen der Überwurfmutter (D) des Stabilisators oder Überströmventils (6)

Entfernen der Kappen (E) an den Kugelhähnen (1 und 2)

Vorlaufstrang (F) von links nach rechts und Rücklaufstrang (G) von rechts nach links positionieren

Überströmventil (6) drehen, so dass der Pfeil von Vor- zu Rücklauf weist

Kappen (E) und Stabilisator oder Überströmventil (6) wieder fest verschrauben



Lösen der 4 Schrauben (H) am Pumpenmotor (K)

Pumpenmotor um 180° drehen, so dass der Klemmkasten in 9.00-Uhr-Stellung steht

Pumpenmotor mit den Schrauben wieder fest auf das Gehäuse schrauben

Wärmedämmschalen wieder anbringen